

# SÄTTHÄRDNING

## Karbonitrering

De flesta stålsorter med kolhalt 0,3% eller lägre kan sätthärdas/karbonitreras. Möjligt behandlingsdjup är 0,1mm – 1,2mm och styrs av dina krav. Kraven på behandlingsdjup uppges vid beställning.

En hög ythårdhet och seg kärnstruktur uppnås.

Beroende av hur den behandlade detaljen är konstruerad kan viss efterbearbetning krävas, t ex slipning/polering/riktning.

Värmebehandlingsmetoden är användbar för t ex följande stålsorter:

| Kolstål | Sätthärtningsstål |
|---------|-------------------|
| SS 1311 | SS 2506           |
| SS 1312 | SS 2511           |
| SS 1572 | SS 2512           |
| SS 1650 | SS 2523           |
| SS 1914 |                   |
| SS 1957 |                   |
| SS 2134 |                   |
| SS 2142 |                   |
| SS 2172 |                   |

### Ugnsfakta

Max mått på gods:  
längd: 700mm  
höjd: 550mm  
bredd: 500mm  
vikt: 250 kg

