

NITROKARBURERING

De flesta stålsorter kan nitrokarbureras.

Behandlingsdjupet varierar mellan 5 - 20my och hårdheten mellan 350 - 1100HV beroende på stålqualiteten.

Stålsort	Hårdhet ca.		Stålsort	Hårdhet ca.	
	HV	Hrc		HV	Hrc
Kolstål			Verktogsstål		
SS 1311	350	35	SS 2140 (härdat)	700	60
SS 1572	400	41	SS 2242 (härdat)	900	67
SS 2134	500	48	SS 2260 (härdat)	900	67
SS 2142	500	48			
SS 2172	500	48	Nitrerstål		
SS 2511	600	54	SS 2940	1000	69
Seghärtningsstål			Segjärn		
SS 1672	500	48	SS 0717 – SS 0737	500	48
SS 2225	600	54			
SS 2244	600	54			
SS 2541	600	54			

Ugnsfakta

Max mått på gods:
längd: 1 500mm
höjd: 800mm
bredd: 880mm
vikt: 500 kg

