

NITRERHÄRDNING

De flesta stålsorter kan nitreras, dock varierar hårdheten beroende på stålqualiteten. Behandlingsdjupet blir ca 0,3mm.

En god dimensionsbeständighet, hög ythårdhet, slitstyrka och korrosionsbeständighet uppnås med nitrerhärdning som sker vid ca 500°C.

Stålsort	Hårdhet ca.		Stålsort	Hårdhet ca.	
	HV	Hrc		HV	Hrc
Kolstål			Verktygsstål		
SS 1311	400	41	SS 2140 (härdat)	700	60
SS 1572	400	41	SS 2242 (härdat)	1000	69
SS 2134	600	54	SS 2260 (härdat)	1000	69
SS 2142	600	54	Sverker 3	1100	70
SS 2172	500	48	Sverker 21	1100	70
SS 2511	650	57	Vanadis	1100	70
Seghärtningsstål			Nitrerstål		
SS 1672	450	45	SS 2940	1000	69
SS 2225	650	57			
SS 2244	650	57	Segjärn		
SS 2541	650	57	SS 0717 – SS 0737	750	62

Ugnsfakta

Max mått på gods:
längd: 1 500mm
höjd: 800mm
bredd: 880mm
vikt: 500 kg

